



100kW Modułowa szafa magazynująca energii dla stacji bazowych OEM

Ten plik PDF został wygenerowany z: <https://www.silcoat.pl/Tue-02-Aug-2022-9867.html>

Tytuł: 100kW Modułowa szafa magazynująca energii dla stacji bazowych OEM

Data generowania: 2026-06-23 17:18:20

Copyright (C) 2026 SILCOAT HYBRID. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Aby uzyskać najnowsze informacje, odwiedź naszą stronę: <https://www.silcoat.pl>

Szafa zewnętrzna SWA Energy zapewnia trwałe i odporne na warunki pogodowe magazynowanie energii LiFePO₄ dla projektów komercyjnych i przemysłowych. Bezpieczna i skalowalna.

Dzięki przełączaniu poza sieć w czasie krótszym niż 10 ms i systemowi gaszenia pożaru, urządzenie zapewnia bezpieczeństwo i niezawodność, szczególnie w przypadku stacji bazowych

Wszystko w sobie wysokowydajny falownik trójfazowy (o mocy 50kW lub 60kW) z pojemnym magazynem energii (do 200kWh na szafę, z możliwością rozbudowy do poziomu MWh), oferuje niezawodność,

Magazyn energii jest wyposażony w układ klimatyzacji, który zapewnia optymalną temperaturę pracy dla falownika i modułów bateryjnych. Utrzymanie optymalnej temperatury jest kluczowe dla sprawności

Szafa B-Cab zawiera baterie litowo-wanadowo-fosforanowe (LFP) oraz gwarantujący pełną ochronę system zarządzania ciepłem obejmujący układy chłodzenia cieczą i przeciwpożarowy.

SolaX ESS-TRENE to uniwersalna szafa magazynująca energii C&I z chłodzeniem powietrznym. Wyposażona w wysokowydajne ogniwa LFP, zaawansowane zarządzanie energią i solidne

Wysokowydajna modułowa szafa magazynu energii 100 kW/220 kWh z monitoringiem w chmurze do zastosowań przemysłowych i komercyjnych.

Komercyjny i przemysłowy system magazynowania energii Huijue Group przyjmuje zintegrowaną koncepcję projektową, integrując baterie, system zarządzania bateriami BMS, system zarządzania

Strona internetowa: <https://www.silcoat.pl>

